

**DEUTSCHER JUDO-BUND e. V.**

Bitte mit Schreibmaschine oder in Druckbuchstaben ausfüllen. Zutreffendes ankreuzen.

**Landesverband THÜRINGER JUDO-VERBAND e.V.**

ANTRAG  auf Graduierung zum ..... Dan  auf Erteilung Prüferlizenz Sportart: **Judo**  
 durch  Prüfung  Meisterschaftserfolg  Verleihung  Anerkennung

Vor- und Zuname \_\_\_\_\_ geb. am \_\_\_\_\_

Straße, Hausnummer \_\_\_\_\_

PLZ, Wohnort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_ Email \_\_\_\_\_

Staatsangehörigkeit \_\_\_\_\_ DJB-Pass-Nummer: \_\_\_\_\_

Betreibt obige Sportart seit .....

Bisherige Grade in dieser Sportart :

	Prüfung	Meisterschaft	Verleihung	Anerkennung
1.Kyu seit:.....vom.....				
1.Dan seit:.....vom.....				
2.Dan seit:.....vom.....				
3.Dan seit:.....vom.....				
4.Dan seit:.....vom.....				
5.Dan seit:.....vom.....				
6.Dan seit:.....vom.....				

Nimmt zur Vorbereitungszeit Verkürzung in Anspruch:  Lehrbefähigung  KR-Lizenz  Erfolge

Kampferfolge Punkte: \_\_\_\_\_ Jahre: \_\_\_\_\_

KR-Lizenz: \_\_\_\_\_ Jahr: \_\_\_\_\_ Ebene: \_\_\_\_\_

Lehrbefähigung: \_\_\_\_\_ Jahr: \_\_\_\_\_ Ebene: \_\_\_\_\_

Ort, Datum: ..... Unterschrift des Antragstellers: .....

Sichtvermerk des Vereines Sichtvermerke  
(Stempel und Unterschrift)

Landesverband  
(Stempel und Unterschrift)

Entscheidung / Ergebnis: ..... Dan am .....

verantwortlich: .....

Diesen Antrag mit allen erforderlichen Unterlagen einreichen für Prüfung und Anerkennung (bis 5. Dan) an den zuständigen Landesverband, zur Verleihung, Meisterschaftserfolg und Anerkennung (ab 6. Dan) an die Geschäftsstelle des DJB.